



FUNDAMENT SZYBKI PROFIL SBS / FOUNDATION SPEED PROFILE SBS

- 1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa podkładowa FUNDAMENT SZYBKI PROFIL SBS / FOUNDATION SPEED PROFILE SBS
- 2. Specyfikacja techniczna:** PN-EN 13969:2006 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowych łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych – Definicje i właściwości.
- 3. Producent/miejsce produkcji:** ICOPAL Spółka Akcyjna, 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197
- 4. Opis wyrobu:** papa typu T, na osnowie z włókniny poliestrowej z obustronną powłoką z masy asfaltowej, z asfaltu modyfikowanego elastomerami z wypełniaczem mineralnym oraz dodatkami żywicznymi. Strona wierzchnia oraz spodnia zabezpieczone są folią z tworzywa sztucznego, dodatkowo strona spodnia jest profilowana. Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI PROFIL”.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** do wykonywania izolacji przeciwwodnych w konstrukcjach ścian lub na lub pod podłogami lub płytami posadowionym w gruncie, w celu zabezpieczenia przed wodą, wywierającą ciśnienie hydrostatyczne, przechodzącą z gruntu do wnętrza lub jednej części konstrukcji do innej.
- 6. Sposób układania:** metodą zgrzewania
- 7. Informacje dla użytkownika:**
 - Warunki układania:
papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze
 - Warunki stosowania:
wykonanie izolacji przeciwwodnej z zastosowaniem papy FUNDAMENT SZYBKI PROFIL SBS / FOUNDATION SPEED PROFILE SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.
 - Przechowywanie:
rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.
 - Transport:
rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.
- 8. Informacja dot. znakowania CE:**



Informacja Techniczna Wyrobu

Nr: IT-5/2007 rew.1

Data: 05/11/2007

Strona:2/2

Icopal S.A.
98-220 Zduńska Wola
ul. Łaska 169/197



9. Właściwości wyrobu:

Lp.	Właściwość		Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne		PN-EN 1850-1:2002	----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)		PN-EN 1848-1: 2002	m	≥ 10,0
3.	Szerokość (*)		PN-EN 1848-1: 2002	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
4.	Prostoliniowość		PN-EN 1848-1: 2002	----	odchyłka: ≤ 20 mm/10 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość		PN-EN 1849-1: 2002	mm	3,2 ± 0,2
6.	Wodoszczelność		PN-EN 1928: 2002 Metoda B	----	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
7.	Trwałość	Wodoszczelność po starzeniu sztucznym	PN-EN 1928:2002 PN-EN 1296: 2002 Metoda B	----	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
		Odporność chemiczna	PN-EN 1928:2002 PN-EN 1847:2002	-----	Załącznik A; PN-EN 13969:2006
8.	Reakcja na ogień		PN-EN ISO 11925-2:2004 PN-EN 13501-1:2004	----	klasa F
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek		PN-EN 12311-1: 2001	N/50 mm	900 ± 200 700 ± 200
10.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek		PN-EN 12311-1: 2001	%	50 ± 10 60 ± 10
11.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek		PN-EN 12310-1:2001	N	250 ± 50 250 ± 50
12.	Odporność na obciążenie statyczne		PN-EN 12730:2002 Metoda B	kg	20
13.	Odporność na uderzenie		PN-EN 12691:2006(U) Metoda A Metoda B	mm	1250 2000
14.	Wytrzymałość złączy na ścinanie - zakład podłużny - zakład poprzeczny		PN-EN 12317-1:2001	N/50 mm	700 ± 100 1000 ± 100
15.	Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109: 2001	°C	≤ -10 / Ø30 mm

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.

Техническая информация на материал
№: IT-5/2007 рев.1
Дата: 05.11.2007
Страница 1/2

Icopal S.A.
98-220 Zduńska Wola
ul. Łaska 169/197

FUNDAMENT БЫСТРЫЙ ПРОФИЛЬ СБС

- 1. Торговое название материала:** Подкладочный битумный рулонный материал
FUNDAMENT БЫСТРЫЙ ПРОФИЛЬ СБС
- 2. Технические условия:** PN-EN 13969:2006 Эластичные гидроизоляционные материалы - Битумные материалы для влагоизоляции совместно с битумными материалами для гидроизоляции подземных элементов - Определения и свойства.
- 3. Производитель/место производства:** ICOPAL S.A. , 08-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197
- 4. Описание материала:** битумный рулонный материал типа Т на основе из полиэстера с двусторонним покрытием битумной массой, из битума, модифицированного эластомерами с минеральным наполнителем и смоляными примесями. Верхняя и нижняя поверхности защищены пленкой из пластической массы, нижняя сторона рифленая. Материал производится по технологии «БЫСТРЫЙ ПРОФИЛЬ».
- 5. Назначение и область применения:** для осуществления гидроизоляции в конструкциях стен, на или под полами или плитами, установленными в грунте, для защиты от воды, оказывающей гидростатическое давление, идущей из грунта внутрь, или с одной части конструкции на другую.
- 6. Способ укладки:** методом наплавления
- 7. Информация для пользователя:**

Условия укладки:
Материал следует укладывать при температуре не ниже 0° С, не следует укладывать материал на мокрую или обледенелую поверхность, во время осадков или при сильном ветре

Условия применения:
Осуществление гидроизоляции с использованием битумного рулонного материала FUNDAMENT БЫСТРЫЙ ПРОФИЛЬ СБС должно происходить на основании технического проекта, разработанного в соответствии с действующими строительными правилами, с учетом подробных рекомендаций, содержащихся в инструкциях производителя.

Хранение:
Рулоны материала следует хранить в крытых помещениях, защищенных от влажности, воздействия солнечных лучей и источников тепла. Рулоны следует укладывать на ровном основании в вертикальном положении в один слой.

Перевозка:
Рулоны материала следует перевозить в крытых средствах транспорта, уложенными в один слой в вертикальном положении, предохраняя от падения и повреждения. Рулоны следует укладывать так, чтобы они не могли перемещаться во время перевозки.
- 8. Информация, касающаяся знака CE:**

Техническая информация на материал
 №: IT-5/2007 рев. 1
 Дата: 05.11.2007
 Страница 2/2

Icopal S.A.
 98-220 Zduńska Wola
 ul. Łaska 169/197

9. Свойства материала:

	Свойство		Метод испытания/ классификация	Единица измерения	Значение или результат
1.	Видимые недостатки		PN-EN 1850-1:2002	-----	в материале отсутствуют видимые недостатки
2.	Длина (*)		PN-EN 1848-1:2002	м	≥ 10,0
3.	Ширина (*)		PN-EN 1848-1:2002	м	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
4.	Прямолинейность		PN-EN 1848-1:2002	-----	отклонение: ≤20 мм/10 м или пропорционально для другой длины
5.	Толщина		PN-EN 1849-1:2002	мм	3,2 ± 0,2
6.	Водопроницаемость		PN-EN 1828:2002 Метод В	-----	водонепроницаем при давлении 60 кПа
7.	Прочность	Водопроницаемость после искусственного старения	PN-EN 1928:2002 PN-EN 1296:2002 Метод В	----	водонепроницаем при давлении 60 кПа
		Устойчивость к воздействию химических элементов	PN-EN 1928:2002 PN-EN 1847:2002	-----	приложение А; PN-EN 13969:2006
8.	Огнеопасность		PN-EN ISO 11925- 2:2004 PN-EN 13501-1:2004	-----	Класс F
9.	Механические свойства при растяжении: максимальная сила растяжения - вдоль - поперек		PN-EN 12311-1:2001	Н/50 мм	900 ± 200 700 ± 200
10.	Механические свойства при растяжении: удлинение - вдоль - поперек		PN-EN 12311-1:2001	%	50 ± 10 60 ± 10
11.	Устойчивость к разрыву (гвоздем) - вдоль - поперек		PN-EN 12310-1:2001	Н	250 ± 100 250 ± 100
12.	Устойчивость к статической нагрузке		PN-EN 12730:2002 Метод В	кг	20
13.	Устойчивость к удару		PN-EN 12691:2006 (U) Метод А Метод В	мм	1250 2000
14.	Устойчивость швов к срезу - продольная нахлестка - поперечная нахлестка		PN-EN 12317-1:2001	Н/50 мм	700 ± 100 1000 ± 100
15.	Эластичность при низкой температуре		PN-EN 1109:2001	°С	≤ -10 /Ø30 мм

(*) существует возможность производства материала другой длины и/или ширины с соблюдением условия, что указанное в испытаниях значение длины и/или ширины не будет меньше, чем декларируемое.